

Epoxilit EX75 – Esmalte Epóxi Intermediário

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esmalte epóxi poliamida, de baixa espessura, indicado para pintura de alta resistência química e mecânica em equipamentos industriais.

Também pode ser utilizado para a pintura de pisos e paredes de concreto e alvenaria que necessitem de uma tinta de alta resistência.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

<i>Cor do componente A</i>	Cinza
<i>Cor do componente B</i>	Castanho
<i>Cor final (A+B)</i>	Cinza
<i>Peso específico a 25°C</i>	1,44 g/cm ³ ± 0,01
<i>Sólidos totais por volume</i>	50% ± 2%
<i>Pot-life a 25°C</i>	3 horas
<i>Tempo de secagem ao toque</i>	1 hora
<i>Tempo de cura total a 25°C</i>	7 dias
<i>Consumo teórico na espessura de 60µm:</i>	8 m ² /L
<i>Espessura Recomendada por Demão:</i>	Úmida: Até 120µm Seca: 60µm
<i>Número de demãos</i>	Recomendada aplicação em única demão.
<i>Proporção de mistura</i>	Peso: 100 partes do A / 25 partes do B Volume: 70 partes do A / 30 partes do B
<i>Shelf Life</i>	18 meses na embalagem original, em local protegido.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Cuidados

Ao manusear este tipo de produto atente-se ao uso de equipamentos de proteção individual, como luvas, óculos, máscara, etc.

Preparo mínimo da superfície:

A superfície a ser pintada deverá estar isenta de contaminantes como poeira, graxa, óleo, respingo de solda, ferrugem, etc.

Mistura

Antes da mistura é necessário homogeneizar os componentes em separado. **Proporção de mistura: 4:1 em peso.** Misturar apenas a quantidade necessária para o consumo imediato, pois ao final de 120 minutos inicia-se a polimerização. Os dois componentes devem ser misturados com a utilização de espátula. Misturar até que se obtenha uma coloração cinza homogênea.

Métodos de aplicação

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Na aplicação por pulverização faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, concluindo com repasse cruzado. Esta técnica é utilizada para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas e para obter um acabamento estético adequado.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Pistola convencional:

Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente

Bico de fluido: EX

Capa de ar: 704

Pressão de atomização: 50 - 70 psi

Pressão no tanque: 10 - 20 psi

Diluição: 10%

Pistola Airless:

Usar Airless: Utilizar mínimo bomba 60:1

Pressão do fluido: 2500 – 3500 psi

Mangueira: ¼" de diâmetro interno

Bico: 0,017" - 0,025"

Filtro: Malha 60

Diluição: Max. 5%

Trincha:

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo:

Utilizar rolo de pelo curto e sem costura de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis. Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Limpeza dos equipamentos:

Diluyente epoxi EX-22

NOTA: Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização. Não deixar o produto catalisado permanecer em

contato com os equipamentos usados na aplicação, pois para temperatura acima da descrita no item vida útil da mistura, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza.

Acrescentamos que constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

Tempo de aplicação

A tinta deve ser misturada e aplicada no período máximo de 3 horas.

O *Pot-Life* e tempo de endurecimento da mistura variam de acordo com a temperatura ambiente: Maior a temperatura, mais rápido o endurecimento, menor a temperatura, mais lento o endurecimento.

Limpeza

A limpeza das mãos e ferramentas, deve ser feita imediatamente após o manuseio. Utilize água corrente com sabão ou álcool.

Apresentação

Embalagem de 3,6L

Informação Importante

As informações contidas neste boletim técnico devem ser utilizadas como orientação do serviço a ser executado. A Nauticola não assume qualquer responsabilidade por rendimento, danos materiais ou pessoais pelo uso incorreto das informações técnicas prestadas. Nenhuma garantia é fornecida, já que as informações descritas são resultantes das experiências do nosso corpo técnico e não temos controle sobre o uso final do produto. **A manipulação deste produto deve ser sempre realizada de acordo com as precauções de utilização descritas na Ficha de Segurança de Produtos, que pode ser obtida com o nosso Distribuidor local ou diretamente com a fábrica.**