

Epoxilit T828

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento epóxi/poliamida/amina de dois componentes, isento de solventes, para aplicação em alta espessura.

Características

- Alta espessura;
- Revestimento sem solvente;
- Resistência à ataque químico;
- Resistência à abrasão.

Uso recomendado

- Revestimento de espelhos e permutadores de calor;
- Estruturas que trabalham em ambientes agressivas;
- Estações de tratamento de despejos industriais;
- Carcaças e rotores de bombas;
- Tanques de produtos químicos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

<i>Cor do componente A</i>	amarelo ouro
<i>Cor do componente B</i>	caramelo
<i>Cor final (A+B)</i>	amarelo ouro
<i>Peso específico a 25°C</i>	1,3 g/cm ³ ± 0,02
<i>Sólidos totais por volume</i>	98%
<i>Pot-life a 25°C</i>	1 hora
<i>Espessura recomendada por demão</i>	úmida: 105 µm seca: 100 µm
<i>Rendimento teórico por demão</i>	0,130 kg/m ² (100 µm)
<i>Número de demãos recomendado</i>	2 (duas)
<i>Intervalo entre demãos</i>	Mínimo: 6 minutos Máximo: 24 horas
<i>Tempo de secagem a 25°C</i>	24 horas
<i>Tempo de cura a 25°C</i>	7 dias
<i>Proporção de mistura</i>	Em volume: 26 partes A: 5 partes B Em peso: 100 partes A: 25 partes B
<i>Condições ambientais na aplicação</i>	Temperatura Mínima: 10 °C Temperatura Máxima: 40°C Umidade relativa do ar: 85% máxima
<i>Solvente para diluição</i>	Não deve ser diluída
<i>Solvente para limpeza</i>	Tinner
<i>Tempo de estocagem</i>	18 meses na embalagem original ainda não aberta e em local protegido.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Cuidados

Ao manusear este tipo de produto atente-se ao uso de equipamentos de proteção individual, como luvas, óculos, máscara, etc.

Preparo mínimo da superfície:

Aço - Tratamento com ferramenta mecânica, grau St 3 da norma sueca SIS 055900-1967 Pictorial Surface Preparation Standard for Painting Steel Surfaces, onde seja impossível jateamento abrasivo.

Concreto - Escovado, lavado e completamente isento de poeira, óleos, graxas, nata de cimento e qualquer outro tipo de impurezas que possam vir a prejudicar aderência. Outros materiais - Lixado ou escovado com escova de aço para obter boa rugosidade na superfície a fim de que a massa tenha aderência.

Ferro fundido e outros: Jateamento abrasivo ligeiro ou lixamento, para que se promova uma rugosidade na superfície, que deve estar isenta de qualquer impureza.

Mistura

Antes da mistura é necessário homogeneizar os componentes em separado. **Proporção de mistura: 4:1 em peso.** Misturar apenas a quantidade necessária para o consumo imediato, pois ao final de 25 minutos inicia-se a polimerização. Os dois componentes devem ser misturados a utilização de espátula. Misturar até que se obtenha uma coloração cinza homogênea.

Métodos de aplicação

Utilizar trincha, pincel, espátula ou desempenadeira

Tempo de aplicação

A tinta deve ser misturada e aplicada no período máximo de 15- 30 minutos.

O *Pot-Life* e tempo de endurecimento da mistura variam de acordo com a temperatura ambiente: Maior a temperatura, mais rápido o endurecimento, menor a temperatura, mais lento o endurecimento.

Limpeza

A limpeza das mãos e ferramentas, deve ser feita imediatamente após o manuseio. Utilize água corrente com sabão ou álcool.

Apresentação

Embalagem de 2 Kg (Comp. A 1,6 kg + Comp. B 0,4 kg)

Embalagem de 4Kg (Comp. A 3,2 kg + Comp. B 0,8 kg)

Informação Importante

As informações contidas neste boletim técnico devem ser utilizadas como orientação do serviço a ser executado. A Nauticola não assume qualquer responsabilidade por rendimento, danos materiais ou pessoais pelo uso incorreto das informações técnicas prestadas. Nenhuma garantia é fornecida, já que as informações descritas são resultantes das experiências do nosso corpo técnico e não temos controle sobre o uso final do produto. **A manipulação deste produto deve ser sempre realizada de acordo com as precauções de utilização descritas na Ficha de Segurança de Produtos, que pode ser obtida com o nosso Distribuidor local ou diretamente com a fábrica.**