

## Epoxilit TEE 263 – Primer Epóxi de Alta espessura

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi poliamida bicomponente de alto teor de sólidos e alta espessura, com pigmentação anticorrosiva fosfato de zinco. Ampla utilização na pintura de equipamentos, estruturas metálicas, máquinas em geral que ficam expostas em ambientes de média ou alta agressividade. Indicado para sistema de pintura duplo: Epóxi – poliuretano (EP-PU) e sistemas de tratamentos anticorrosivos.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Semi-Fosco
Peso específico a 25°C	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Sólidos totais por volume	81%
Pot-life à 25°C	1 horas
Tempo de secagem ao toque	6 horas
Tempo de cura total à 25°C	7 dias
Intervalo de repintura	Mínimo: 6 horas Máximo: 48 horas
Rendimento teórico:	Aproximadamente 5,5 m <sup>2</sup> /l (150 µm seca)
Espessura úmida recomendada por demão:	154 µm
Espessura seca recomendada:	100 µm
Proporção de mistura	Peso: 86 A / 14 B Volume: 4 A / 1 B
Diluição	Máximo 10%
Shelf life à 25°C	18 meses na embalagem original, em local protegido.

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

#### Cuidados

Ao manusear este tipo de produto atente-se ao uso de equipamentos de proteção individual, como luvas, óculos, máscara, etc.

#### Preparo mínimo da superfície:

O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras conforme descritos na norma SSPC-SP 1.

A sujidade acumulada deve ser removida utilizando uma escova seca, pano limpo e seco, sopro de ar comprimido, aspirador e/ou com a combinação destes, e os sais solúveis devem ser removidos através de uma lavagem com água doce em abundância e, preferencialmente, sob baixa pressão (até 5.000 psi) de acordo com a norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

## Tratamento de superfície pelo processo de Hidrojateamento

É permitida aplicação deste produto sobre uma superfície que tenha sido hidrojateada e apresente o grau de “flash rust médio”, WJ-2 M.

Executar hidrojateamento (pressão  $\geq$  10.000 psi) de acordo com a norma SSPC-SP 12/NACE No. 5, atingindo o grau WJ-2 (C WJ-2, D WJ-2, E WJ-2, F WJ-2, G WJ-2 e H WJ-2) do padrão visual da norma SSPC-VIS 4/NACE VIS 7.

NOTA 1: O hidrojateamento à ultra alta pressão é capaz de remover óleos e graxas da superfície, entretanto, isto não dispensa a etapa prévia de desengorduramento.

Nota 2: O processo de hidrojateamento à alta ou ultra alta pressão não abre perfil de ancoragem (apenas para o caso da superfície já ter sofrido algum tipo de jateamento abrasivo anteriormente).

operação proceder à lavagem com água limpa em abundancia, para remoção de resíduos remanescentes da solução ácida. Depois de 24 horas com o piso seco e isento de poeiras fazer a aplicação do

## Mistura

Antes da mistura é necessário homogeneizar os componentes em separado. **Proporção de mistura: 100:23 em peso.** Misturar apenas a quantidade necessária para o consumo imediato, pois ao final de 3 horas inicia-se a polimerização. Os dois componentes devem ser misturados a utilização de espátula. Misturar até que se obtenha uma coloração cinza homogênea.

## Métodos de aplicação

**Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.**

Na aplicação por pulverização faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, concluindo com repasse cruzado. Esta técnica é utilizada para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas e para obter um acabamento estético adequado.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

**Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.**

---

**Pistola convencional:**

Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente  
Bico de fluido: EX  
Capa de ar: 704  
Pressão de atomização: 50 - 70 psi  
Pressão no tanque: 10 - 20 psi  
Diluição: 10%

**Pistola Airless:**

Usar Airless: Utilizar mínimo bomba 60:1  
Pressão do fluido: 2500 – 3500 psi  
Mangueira: ¼" de diâmetro interno  
Bico: 0,017" - 0,025"  
Filtro: Malha 60  
Diluição: Max. 5%

**Trincha:**

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

**Rolo:**

Utilizar rolo de pelo curto e sem costura de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis. Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

**Limpeza dos equipamentos:**

Diluyente epoxi EX-22

NOTA: Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização. Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com os equipamentos usados na aplicação, pois para temperatura acima da descrita no item vida útil da mistura, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza.

Acrescentamos que constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

**Tempo de aplicação**

A tinta deve ser misturada e aplicada no período máximo de 3 horas.

O *Pot-Life* e tempo de endurecimento da mistura variam de acordo com a temperatura ambiente: Maior a temperatura, mais rápido o endurecimento, menor a temperatura, mais lento o endurecimento.

**Limpeza**

A limpeza das mãos e ferramentas, deve ser feita imediatamente após o manuseio. Utilize água corrente com sabão ou álcool.

---

**Apresentação**

---

Embalagem de 3,6L

---

### Informação Importante

As informações contidas neste boletim técnico devem ser utilizadas como orientação do serviço a ser executado. A Nauticola não assume qualquer responsabilidade por rendimento, danos materiais ou pessoais pelo uso incorreto das informações técnicas prestadas. Nenhuma garantia é fornecida, já que as informações descritas são resultantes das experiências do nosso corpo técnico e não temos controle sobre o uso final do produto. **A manipulação deste produto deve ser sempre realizada de acordo com as precauções de utilização descritas na Ficha de Segurança de Produtos, que pode ser obtida com o nosso Distribuidor local ou diretamente com a fábrica.**